

**โครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิก**  
**เรื่อง Advanced Pharmacotherapeutics II**  
**ระหว่างวันที่ 29 มกราคม – 2 กุมภาพันธ์ 2567**  
**ณ โรงแรมพูลแมน ขอนแก่น ราชา ออคิด จังหวัดขอนแก่น**

---

**1. หลักการและเหตุผล**

เภสัชกรรมคลินิก (Clinical Pharmacy) เป็นแนวทางของวิชาชีพที่กำลังได้รับความสนใจของเภสัชกรโรงพยาบาล และกระทรวงสาธารณสุขได้มีนโยบายที่แน่ชัดในการสนับสนุนให้เกิดกิจกรรมเภสัชกรรมคลินิกในโรงพยาบาลต่างๆ ในขณะเดียวกันคณะเภสัชศาสตร์กำลังดำเนินการปรับปรุงหลักสูตรและกระบวนการเรียนการสอนในสาขาเภสัชกรรมคลินิกในระดับปริญญาตรี โดยให้มีสาขาที่เฉพาะทางด้านนี้ ประกอบกับขณะนี้คณะเภสัชศาสตร์ในสถาบันต่างๆ ได้เปิดหลักสูตร Doctor of Pharmacy ซึ่งเน้นการให้บริการทางเภสัชกรรมมากขึ้น การประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิก เรื่อง Advanced Pharmacotherapeutics II จึงจัดขึ้นเพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมด้านวิชาการ และเพิ่มทักษะแก่เภสัชกรและอาจารย์ที่เกี่ยวข้องให้มีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องไปกับแผนพัฒนาระบบบริการสุขภาพ (service plan)

โครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิก เรื่อง Advanced Pharmacotherapeutics II นี้ เป็นส่วนหนึ่งของโครงการความร่วมมือระหว่างกระทรวงสาธารณสุข และมหาวิทยาลัยขอนแก่น, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, มหาวิทยาลัยศิลปากร และมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ในการพัฒนางานเภสัชกรรมคลินิกในโรงพยาบาล กระทรวงสาธารณสุข ซึ่งสามารถนับเป็นหน่วยกิตสะสมของหลักสูตรปริญญาโทสาขาเภสัชกรรมคลินิก ของมหาวิทยาลัยที่ร่วมโครงการดังกล่าว

**2. วัตถุประสงค์**

เพื่อให้ผู้เข้าร่วมประชุมได้มีความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับโรคและความผิดปกติของระบบต่างๆ ที่สำคัญ โดยเน้นหนักเรื่องยาที่ใช้กับระบบนั้น ๆ

**3. กำหนดการประชุม**

ระหว่างวันที่ 29 มกราคม – 2 กุมภาพันธ์ 2567

**4. สถานที่ประชุม**

ณ โรงแรมพูลแมน ขอนแก่น ราชา ออคิด จังหวัดขอนแก่น

**5. รูปแบบการประชุม**

การบรรยายในหัวข้อต่าง ๆ (แบบ Onsite)

**6. เงื่อนไขพิเศษ**

6.1 ผู้เข้าร่วมประชุมครั้งนี้สามารถนับการประชุมเชิงปฏิบัติการเป็นส่วนหนึ่งของรายวิชาที่เกี่ยวข้องในหลักสูตรเภสัชศาสตรมหาบัณฑิตสาขาเภสัชกรรมคลินิก เมื่อได้ลงทะเบียนเรียนรายวิชาเพื่อขอรับการประเมินผลการเรียน และมีคุณสมบัติครบถ้วนตามที่สถาบันกำหนด (สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่สาขาเภสัชกรรมคลินิก คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น)

6.2 ผู้ร่วมประชุมสามารถสะสมหน่วยกิตศึกษาต่อเนื่องทางเภสัชศาสตร์ (CPE) โดยหน่วยกิตที่คาดว่าจะได้รับจากการประชุมครั้งนี้ จำนวนประมาณ 27 หน่วยกิต

6.3 เอกสารประกอบการประชุมจัดเตรียมในรูปแบบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (e-document) ทั้งหมด จึงขอให้ผู้เข้าร่วมประชุมเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการรับ และเข้าถึงเอกสารประกอบการประชุมผ่านระบบ Google Classroom เช่น Computer Notebook, Smart Phone หรือ Tablet รวมทั้งอุปกรณ์เสริมเกี่ยวกับระบบสำรองพลังงานไฟฟ้าต่างๆ มาเอง และผู้จัดการประชุมไม่ได้จัดเตรียมระบบปลั๊กไฟฟ้าให้บริการในห้องประชุมสำหรับทุกท่าน

#### 7. เป้าหมาย/ผู้เข้าร่วมประชุม

1) เกสซ์กรจากกระทรวงสาธารณสุข, มหาวิทยาลัย และคณาจารย์จากคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยต่าง ๆ และศิษย์เก่าคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนประมาณ 150 คน

2) อาจารย์ (ทำหน้าที่พิธีกร, อาจารย์ผู้ประสานงานกับวิทยากร) สาขาวิชาเภสัชกรรมคลินิก คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนวันละ 6 คน

3) บุคลากร เจ้าหน้าที่ (ผู้ประสานงานจัดการประชุม และด้านสารสนเทศ) คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนวันละ 5 คน

4) วิทยากร ตามกำหนดการ จำนวนวันละ 2-4 คน

รวมมีผู้ร่วมในโครงการประชุมทั้งสิ้นประมาณ 165 คน

#### 8. การลงทะเบียนและการชำระเงินค่าลงทะเบียน

##### 1. อัตราค่าลงทะเบียน

ค่าลงทะเบียน แบบ Onsite (จำนวน 150 คน)

ภายในวันที่ 12 มกราคม 2567 5,000 บาท

หลังจากวันที่ 12 มกราคม 2567 5,500 บาท

ผู้เป็นข้าราชการสามารถเบิกค่าลงทะเบียน ค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการ ค่าที่พัก ค่าอาหารกลางวัน ค่าอาหารว่าง และเครื่องดื่ม จากต้นสังกัดได้ตามสิทธิ์และตามระเบียบของทางราชการเมื่อได้รับอนุญาตจากบังคับบัญชา

2. ค่าลงทะเบียนจะครอบคลุมถึง ค่าอาหารกลางวัน ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม

3. การลงทะเบียนผ่านระบบออนไลน์ ได้ที่ <https://pharmoffice.kku.ac.th/iss/index.php/meetingcontrol> ภายในวันที่ 12 มกราคม 2567

4. การชำระเงินค่าลงทะเบียน โดยการโอนเงินผ่านระบบ QR Code เท่านั้น เข้าบัญชี ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขา มหาวิทยาลัยขอนแก่น ชื่อบัญชี เงินรายได้มหาวิทยาลัยขอนแก่น (คณะเภสัชศาสตร์) บัญชีเลขที่ 551-3-02652-9 และเมื่อชำระค่าลงทะเบียนแล้ว ขอให้ดำเนินการ Upload หลักฐานการโอนเงิน ในระบบลงทะเบียนออนไลน์ ที่เว็บไซต์ <https://pharmoffice.kku.ac.th/iss/index.php/meetingcontrol> ที่ช่อง [Upload หลักฐานโอนเงิน]



5. สำหรับบุคลากรสังกัดมหาวิทยาลัยขอนแก่น โปรดดำเนินการชำระเงินค่าลงทะเบียน โดยการทำเรื่องผ่านการเงินของหน่วยงานต้นสังกัดของท่าน ผ่านระบบ KKUFMIS (JV) เท่านั้น โดยไม่ต้องนำเงินมาชำระหรือโอนเงิน และขอให้นำสำเนาเอกสารการดำเนินการ (รายงานผูกพันและเบิกจ่าย) มา Upload เป็นหลักฐานการโอนเงิน ในระบบลงทะเบียนออนไลน์ <https://pharmoffice.kku.ac.th/iss/index.php/meetingcontrol> ที่ช่อง [Upload หลักฐานโอนเงิน] เพื่อแสดงหลักฐานการดำเนินการชำระค่าลงทะเบียนแล้ว

6. สำหรับบุคลากรสังกัดคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น หากประสงค์จะเข้าร่วมประชุมโดยการใช้โควตาส่วนตัว ไม่ต้องชำระเงินค่าลงทะเบียน แต่ขอให้ดำเนินการจัดทำแบบ กจ.3 เท่านั้น

7. ผู้จัดประชุมฯ ขอสงวนสิทธิ์ จะไม่คืนเงินค่าลงทะเบียนประชุมที่ชำระล่วงหน้า

8. กรณีที่ผู้สมัครไม่สามารถมาประชุมฯ ด้วยตนเอง สามารถส่งผู้แทนมาเข้าร่วมประชุมฯ ได้ ทั้งนี้ ผู้สมัครจะต้องประสานงานหรือแจ้งให้หน่วยงานผู้จัดประชุมทราบล่วงหน้าก่อนเริ่มงานประชุมฯ 1 สัปดาห์

#### 9. งบประมาณดำเนินการ

##### รายรับ

1. ประมาณการรายรับจากค่าลงทะเบียนผ่านระบบออนไลน์ จำนวน 150 คนๆ ละ 5,000 บาท รวมเป็นจำนวนเงิน 750,000 บาท

##### รายจ่าย

2. ใช้งบประมาณเงินรายได้ของคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น โดยมีค่าใช้จ่ายแยกได้ดังนี้

1. ค่าตอบแทนวิทยากร			
-ค่าตอบแทนวิทยากร (จำนวน 30 ชม.)	อัตรา ชม.ละ 1,000 บาท (30x1,000)	30,000	บาท
2. ค่าเดินทางไปราชการ (วิทยากรภายนอก จำนวน 1 คน)			
ค่าเดินทาง (สำหรับวิทยากรภายนอก จำนวน 1 คน)	7,000	7,000	บาท
ค่าที่พัก (ห้องพักเดี่ยว) สำหรับวิทยากรภายนอก จำนวน 1 คน (อัตราห้องพัก 1,800 บาท/วัน จำนวน 2 วัน)	1,800 x2	3,600	บาท
3. ค่าอาหาร (สำหรับวิทยากร ผู้ร่วมประชุม และคณะทำงานผู้จัดงานประชุม)			
3.1 ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม (อัตราคนละ 150 บาท/คน/มื้อ)	165x150x9	222,750	บาท
3.2 ค่าอาหารกลางวัน (อัตราคนละ 350 บาท/คน/มื้อ)	165x350x5	288,750	บาท
4. ค่าวัสดุ/อุปกรณ์		4,000	บาท
5. ค่าเลี้ยงรับรองวิทยากร		3,000	บาท
6. ค่าปฏิบัติงานนอกเวลาราชการ		3,000	บาท
7. ของที่ระลึก		5,000	บาท
	รวมทั้งสิ้น	567,100	บาท
(ห้าแสนหกหมื่นเจ็ดพันหนึ่งร้อยบาทถ้วน)			
ทั้งนี้ให้สามารถนำค่าใช้จ่ายมาถัวเฉลี่ยกันได้			

หมายเหตุ: งบประมาณดำเนินการ ใช้หลักเกณฑ์/ระเบียบ/ประกาศ การเบิกจ่ายเงิน ดังนี้  
ตามประกาศมหาวิทยาลัยขอนแก่น ฉบับที่ 1880/2559 เรื่อง ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม และการดำเนินงานโครงการ  
มหาวิทยาลัยขอนแก่น ข้อที่ 8.16, 9.5, 10.2 และ ข้อที่ 22 และค่าใช้จ่ายที่ไม่เป็นตามหลักเกณฑ์การจ่าย เบิกจ่ายไม่เกิน 10%  
ของโครงการ

#### 10. ผู้รับผิดชอบโครงการ

สำนักบริหารการสาธารณสุข กระทรวงสาธารณสุข

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยศิลปากร

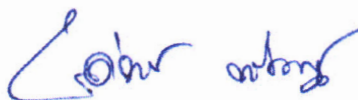
คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

#### 11. ผลที่คาดว่าจะได้รับ

11.1 เภสัชกรโรงพยาบาลมีความรู้ทางเภสัชกรรมคลินิกอันเป็นปัจจุบัน ได้รับทราบประสบการณ์และทักษะจาก  
ผู้เชี่ยวชาญโดยตรง และมีความมั่นใจในการปฏิบัติงานบริหารทางเภสัชกรรม เพิ่มศักยภาพการจัดการเรียนการสอนด้านเภสัช  
กรรมคลินิกเพื่อพัฒนาเป็นแหล่งฝึกปฏิบัติงานของนักศึกษาเภสัชศาสตร์

11.2 คณาจารย์คณะเภสัชศาสตร์ สามารถพัฒนาปรับปรุงเนื้อหาและหลักสูตรการเรียนการสอนและการจัดการทั้งใน  
ระดับปริญญาตรีและปริญญาโท

11.3 เป็นการเชื่อมสัมพันธ์ แลกเปลี่ยนประสบการณ์ ระหว่างเภสัชกรทั่วประเทศ รวมถึงเภสัชกรแหล่งฝึกปฏิบัติงาน  
ของนักศึกษาคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์เด่นพงษ์ พัฒนเศรษฐานนท์)

ผู้เสนอโครงการ