

บันทึกข้อความ

ส่วนงาน คณะเภสัชศาสตร์ หน่วยสนับสนุนงานวิจัย/จัดประชุม/Short course/วารสาร/CPE โทร.48311

ที่ อว 660301.11.1/ 5124 วันที่ 4 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขออนุมัติจัด โครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิก เรื่อง Advanced Pharmacotherapeutics

ระหว่างวันที่ 16-20 มกราคม 2566 ณ ห้องประชาสโมสร 1-2 ชั้น 1 โรงแรม อวานี ขอนแก่น โฮเทล แอนด์ คอนเวนชัน เซ็นเตอร์ จังหวัดขอนแก่น

เรียน รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา

ด้วยคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ร่วมกับ กระทรวงสาธารณสุข โดยกองบริหารการสาธารณสุข กำหนดจัดโครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิก เรื่อง Advanced Pharmacotherapeutics ระหว่างวันที่ 16-20 มกราคม 2566 ณ ห้องประชาสโมสร 1-2 ชั้น 1 โรงแรม อวานี ขอนแก่น โฮเทล แอนด์ คอนเวนชัน เซ็นเตอร์ จังหวัดขอนแก่น โดยเก็บค่าลงทะเบียนดังนี้

อัตราค่าลงทะเบียน	ภายในวันที่ 10 ธันวาคม 2565	หลังวันที่ 10 ธันวาคม 2565
แบบ On Site	5,000 บาท	5,500 บาท

ดังนั้น คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จึงใคร่ขออนุมัติจัดประชุมและเก็บค่าลงทะเบียนดังกล่าว และใคร่ขออนุมัติให้ข้าราชการ พนักงานรัฐวิสาหกิจ ลูกจ้างส่วนราชการ เข้าร่วมประชุมได้ไม่ถือเป็นวันลา ซึ่งมีสิทธิเบิกค่าใช้จ่ายได้ตามระเบียบของทางราชการ โดยจะต้องได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาก่อน ทั้งนี้เป็นการอนุมัติตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการอนุมัติให้เดินทางไปราชการและการจัดประชุมของทางราชการ พ.ศ. 2524 และแก้ไขเพิ่มเติม ดังรายละเอียดในโครงการที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ จะเป็นพระคุณยิ่ง

นพ.ธีร ชื่นภักดิ์

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์นรินทร์ จันทร์ศรี)

เรียน ผู้อำนวยการกองคลัง

กองบริหารงานวิจัยได้บันทึกข้อมูลแล้ว

(นางสาวยุพิน โสภาราษฎร์)

นักจัดการงานทั่วไป

(นายธนายุทธ สังข์อินทร์)

รักษาการแทนผู้อำนวยการกองบริหารงานวิจัย

อนุมัติและดำเนินการตามระเบียบ

คณบดีคณะเภสัชศาสตร์

เรียน รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา

ได้ตรวจสอบรายละเอียดของโครงการแล้ว เป็นไปตามประกาศฉบับที่ 1850/59 ทบอ. และมติของคณะกรรมการวิจัย การประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิก เรื่อง Advanced Pharmacotherapeutics ในรูปแบบ On Site ณ โรงแรม อวานี ขอนแก่น โฮเทล แอนด์ คอนเวนชัน เซ็นเตอร์ จังหวัดขอนแก่น ระหว่างวันที่ 16-20 มกราคม 2566 และใคร่ขออนุมัติจัดเก็บค่าลงทะเบียนในอัตราที่กำหนดตามรายละเอียดดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบโปรดอนุมัติ ทบนี้/รายงานจากกองคลังตามต้นฉบับ

นางสาวสุพัตรา ก้อนชา

นักวิชาการเงินและบัญชี

16 พ.ย. 2565

(ศาสตราจารย์มนต์ชัย ดวงจินดา)

รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา

23 พ.ย. 2565

18 พ.ย. 65
ท.พ.นพ.น

โครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิก
เรื่อง Advanced Pharmacotherapeutics

ระหว่างวันที่ 16-20 มกราคม 2566

ณ ห้องประชาสโมสร 1-2 ชั้น 1

โรงแรม อวานี ขอนแก่น โฮเทล แอนด์ คอนเวนชั่น เซ็นเตอร์ จังหวัดขอนแก่น

1. หลักการและเหตุผล

เภสัชกรรมคลินิก (Clinical Pharmacy) เป็นแนวทางของวิชาชีพที่กำลังได้รับความสนใจของเภสัชกรโรงพยาบาล และกระทรวงสาธารณสุขได้มีนโยบายที่แนชัดในการสนับสนุนให้เกิดกิจกรรมเภสัชกรรมคลินิกในโรงพยาบาลต่างๆ ในขณะเดียวกัน คณะเภสัชศาสตร์กำลังดำเนินการปรับปรุงหลักสูตรและกระบวนการเรียนการสอนในสาขาเภสัชกรรมคลินิกในระดับปริญญาตรี โดยให้มีสาขาที่เฉพาะทางในด้านนี้ ประกอบกับขณะนี้คณะเภสัชศาสตร์ในสถาบันต่างๆได้เปิดหลักสูตร Doctor of Pharmacy ซึ่งเน้นการให้บริบาลทางเภสัชกรรมมากขึ้น การประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิก เรื่อง Advanced Pharmacotherapeutics จึงจัดขึ้นเพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมด้านวิชาการ และเพิ่มทักษะแก่เภสัชกรและอาจารย์ที่เกี่ยวข้องให้มีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องไปกับแผนพัฒนาระบบบริการสุขภาพ (service plan)

โครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมคลินิกนี้ เป็นส่วนหนึ่งของโครงการความร่วมมือระหว่างกระทรวงสาธารณสุข และมหาวิทยาลัยขอนแก่น, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, มหาวิทยาลัยศิลปากร และมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ในการพัฒนางาน เภสัชกรรมคลินิกในโรงพยาบาล กระทรวงสาธารณสุขซึ่งสามารถนับเป็นหน่วยกิตสะสมของหลักสูตรปริญญาโทสาขาเภสัชกรรมคลินิก ของมหาวิทยาลัยที่ร่วมโครงการดังกล่าว

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้าร่วมประชุมได้มีความรู้และความเข้าใจเกี่ยวกับโรคและความผิดปกติของระบบต่างๆ ที่สำคัญ โดยเน้นหนัก เรื่องยาที่ใช้กับระบบนั้น ๆ

3. กำหนดการประชุม

ระหว่างวันที่ 16-20 มกราคม 2566

4. สถานที่ประชุม

ณ ห้องประชาสโมสร 1-2 ชั้น 1 โรงแรม อวานี ขอนแก่น โฮเทล แอนด์ คอนเวนชั่น เซ็นเตอร์ จังหวัดขอนแก่น

5. รูปแบบการประชุม

การบรรยายในหัวข้อต่าง ๆ

6. เนื้อหาพิเศษ

6.1 ผู้เข้าร่วมประชุมครั้งนี้สามารถนับการประชุมเชิงปฏิบัติการเป็นส่วนหนึ่งของรายวิชาที่เกี่ยวข้องในหลักสูตรเภสัชศาสตรมหาบัณฑิตสาขาเภสัชกรรมคลินิก เมื่อได้ลงทะเบียนเรียนรายวิชาเพื่อขอรับการประเมินผลการเรียน และมีคุณสมบัติครบถ้วนตามที่สถาบันกำหนด (สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่สาขาเภสัชกรรมคลินิก คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น)

6.2 ผู้ร่วมประชุมสามารถสะสมหน่วยกิตศึกษาต่อเนื่องทางเภสัชศาสตร์ (CPE) โดยหน่วยกิตที่คาดว่าจะได้รับจากการประชุมครั้งนี้ **จำนวนประมาณ 27 หน่วยกิต**

6.4 เอกสารประกอบการประชุมจัดเตรียมในรูปแบบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (e-document) ทั้งหมด จึงขอให้ผู้เข้าร่วมประชุมเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการรับ และเข้าถึง เอกสารประกอบการประชุมผ่านระบบ Google Classroom เช่น Computer Notebook, Smart Phone หรือ Tablet รวมทั้งอุปกรณ์เสริมเกี่ยวกับระบบสำรองพลังงานไฟฟ้าต่างๆ มาเอง และผู้จัดการประชุมไม่ได้จัดเตรียมระบบปลั๊กไฟฟ้าให้บริการในห้องประชุมสำหรับทุกท่าน

7. เป้าหมาย/ผู้เข้าร่วมประชุม

1) เภสัชกรจากกระทรวงสาธารณสุข, มหาวิทยาลัย และคณาจารย์จากคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยต่าง ๆ และศิษย์เก่าคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนประมาณ 200 คน

2) อาจารย์ (ทำหน้าที่พิธีกร, อาจารย์ผู้ประสานงานกับวิทยากร) สาขาวิชาเภสัชกรรมคลินิก คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนวันละ 5 คน

3) บุคลากร เจ้าหน้าที่ (ผู้ประสานงานจัดการประชุม และด้านสารสนเทศ) คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนวันละ 3 คน

4) วิทยากร ตามกำหนดการ วันละ 2-4 คน

รวมมีผู้ร่วมในโครงการประชุมทั้งสิ้นประมาณ 210 คน

8. การลงทะเบียนและการชำระเงินค่าลงทะเบียน

1. อัตราค่าลงทะเบียน

ภายในวันที่ 10 ธันวาคม 2565 5,000 บาท

หลังจากวันที่ 10 ธันวาคม 2565 5,500 บาท

ผู้เป็นข้าราชการสามารถเบิกค่าลงทะเบียน ค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการ ค่าที่พัก ค่าอาหารกลางวัน ค่าอาหารว่าง และเครื่องดื่ม จากต้นสังกัดได้ตามสิทธิ์และตามระเบียบของทางราชการเมื่อได้รับอนุญาตจากบังคับบัญชา

2. ค่าลงทะเบียนจะครอบคลุมถึง ค่าอาหารกลางวัน ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม

3. การลงทะเบียนผ่านระบบออนไลน์ ได้ที่ <https://pharmoffice.kku.ac.th/iss/index.php/meetingcontrol> ภายในวันที่ 10 ธันวาคม 2565

4. การชำระเงินค่าลงทะเบียนโดยการโอนเงินเข้าบัญชี ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขามหาวิทยาลัยขอนแก่น ชื่อบัญชี เงินรายได้มหาวิทยาลัยขอนแก่น (คณะเภสัชศาสตร์) บัญชีเลขที่ 551-3-02652-9 และเมื่อชำระค่าลงทะเบียนแล้ว ขอให้ดำเนินการ Upload หลักฐานการโอนเงิน ในระบบลงทะเบียนออนไลน์ <https://pharmoffice.kku.ac.th/iss/index.php/meetingcontrol>



5. สำหรับบุคลากรสังกัดมหาวิทยาลัยขอนแก่น โปรดดำเนินการชำระเงินค่าลงทะเบียน โดยการโอนเงินผ่านระบบ KKUFMIS (JV) และขอให้แนบเอกสารการดำเนินการในระบบลงทะเบียนออนไลน์ <https://pharmoffice.kku.ac.th/iss/index.php/meetingcontrol> เพื่อแสดงหลักฐานการดำเนินการชำระเงินค่าลงทะเบียน

6. สำหรับบุคลากรสังกัดคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น หากประสงค์จะเข้าร่วมประชุมโดยใช้โควตาส่วนตัว ไม่ต้องชำระเงินค่าลงทะเบียน แต่ขอให้ดำเนินการจัดทำแบบ กจ.3 เท่านั้น

7. ผู้จัดประชุมฯ ขอสงวนสิทธิ์จะไม่คืนเงินค่าลงทะเบียนประชุมที่ชำระล่วงหน้า

8. กรณีที่ผู้สมัครไม่สามารถมาประชุมฯ ด้วยตนเอง สามารถส่งผู้แทนมาเข้าร่วมประชุมฯ ได้ ทั้งนี้ โดยผู้สมัครจะต้องประสาน/แจ้งให้หน่วยงานผู้จัดทราบล่วงหน้าก่อนเริ่มงานประชุมฯ 1 สัปดาห์

9. งบประมาณดำเนินการ

รายรับ

1. ประมาณการรายรับจากค่าลงทะเบียนผ่านระบบออนไลน์ จำนวน 200 คนๆ ละ 5,000 บาท รวมเป็นจำนวนเงิน 1,000,000 บาท

รายจ่าย

2. ใช้งบประมาณเงินรายได้ของคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น โดยมีค่าใช้จ่ายแยกได้ดังนี้

1. ค่าตอบแทนวิทยากร			
-ค่าตอบแทนวิทยากรภายในมหาวิทยาลัย (จำนวน 28 ชม. 30 นาที)	อัตรา ชม.ละ 600 บาท (28.5x600)	17,100	บาท
-ค่าตอบแทนวิทยากรภายนอกมหาวิทยาลัย จำนวน 2 คน (จำนวน 2 ชม. 30 นาที)	อัตรา ชม.ละ 1,000 บาท (2.5x1,000)	2,500	บาท
2. ค่าเดินทางไปราชการ (วิทยากรภายนอก จำนวน 2 คน)			
- ค่าเดินทาง (สำหรับวิทยากรภายนอก จำนวน 2 คน)	7,000x2	14,000	บาท
- ค่าที่พัก (ห้องพักเดี่ยว) สำหรับวิทยากรภายนอก จำนวน 2 คน (อัตราห้องพัก 1,800 บาท/วัน จำนวน 2 วัน)	1,800x2x2	7,200	บาท
3. ค่าอาหาร (สำหรับวิทยากร ผู้ร่วมประชุม และคณะทำงานผู้จัดงานประชุม)			
3.1 ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม (อัตราคนละ 150 บาท/คน)	200x150x9	270,000	บาท

3.2. ค่าอาหารกลางวัน (อัตราคนละ 350 บาท/คน)	200x350x5	350,000	บาท
4. ค่าวัสดุ		3,000	บาท
5. ค่าเลี้ยงรับรองวิทยากร		5,000	บาท
6. ค่าปฏิบัติงานนอกเวลาราชการ		4,000	บาท
รวมทั้งสิ้น		672,800	บาท
(หกแสนเจ็ดหมื่นสองพันแปดร้อยบาทถ้วน)			
ทั้งนี้ให้สามารถนำค่าใช้จ่ายมาถัวเฉลี่ยกันได้ หมายเหตุ: งบประมาณดำเนินการ ใช้หลักเกณฑ์/ระเบียบ/ประกาศ การเบิกจ่ายเงิน ดังนี้ ตามประกาศมหาวิทยาลัยขอนแก่น ฉบับที่ 1880/2559 เรื่อง ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม และการดำเนินงานโครงการมหาวิทยาลัยขอนแก่น ข้อที่ 8.16, 9.5, 10.2 และ ข้อที่ 22 และค่าใช้จ่ายที่ไม่เป็นตามหลักเกณฑ์การจ่าย เบิกจ่ายไม่เกิน 10% ของโครงการ			

10. ผู้รับผิดชอบโครงการ

สำนักบริหารการสาธารณสุข กระทรวงสาธารณสุข

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยศิลปากร

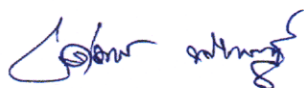
คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

11. ผลที่คาดว่าจะได้รับ

11.1 เภสัชกรโรงพยาบาลมีความรู้ทางเภสัชกรรมคลินิกอันเป็นปัจจุบัน ได้รับทราบประสบการณ์และทักษะจากผู้เชี่ยวชาญโดยตรง และมีความมั่นใจในการปฏิบัติงานบริหารทางเภสัชกรรม เพิ่มศักยภาพการจัดการเรียนการสอนด้านเภสัชกรรมคลินิกเพื่อพัฒนาเป็นแหล่งฝึกปฏิบัติงานของนักศึกษาเภสัชศาสตร์

11.2 คณาจารย์คณะเภสัชศาสตร์ สามารถพัฒนาปรับปรุงเนื้อหาและหลักสูตรการเรียนการสอนและการจัดการทั้งในระดับปริญญาตรีและปริญญาโท

11.3 เป็นการเชื่อมสัมพันธ์ แลกเปลี่ยนประสบการณ์ ระหว่างเภสัชกรทั่วประเทศ รวมถึงเภสัชกรแหล่งฝึกปฏิบัติงานของนักศึกษาคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น



(ผู้ช่วยศาสตราจารย์เด่นพงศ์ พัฒนเศรษฐานนท์)

ผู้เสนอโครงการ

10.45 –12.15 น.	Recent Advanced Treatment for Solid Tumors: Part II	ผศ.พญ.เอี่ยมแมะ สุขประเสริฐ	คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
12.15 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.00 – 14.30 น.	Management of AKI and Specific Related Organs and Recent Update on the Management of CKD and Complications	รศ.พญ.ศิริรัตน์ เรืองจ้อย	ภาควิชาอายุรศาสตร์ สาขาวิชาโรคไต คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
14.30-15.00 น.	พัก		
15.00 – 16.30 น.	Renal Replacement Therapy and Update Pharmacotherapy in Renal Transplantation and Complications	รศ.นพ.ชลธิป พงศ์สกุล	ภาควิชาอายุรศาสตร์ สาขาวิชาโรคไต คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
วันพุธที่ 18 มกราคม 2566			
08.00 –08.30 น.	ลงทะเบียน		
09.00 – 10.30 น.	Vaccination: Current Knowledge for Pharmacist	ภญ.นวภรณ์ วิมลสารวงศ์	กลุ่มงานเภสัชกรรม สถาบันสุขภาพเด็กแห่งชาติมหาราชินี
10.30-10.45 น.	พัก		
10.45 –12.15 น.	Biologic product in Oncology: What pharmacists need to know	รศ.ดร.สุภัทร์ สุปงกช	คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
12.15 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.00 – 14.30 น.	Pharmacotherapy in Psychiatric Disorders: Part I (อภิปราย)	รศ.นพ.พงศธร พหลภาคย์ และ รศ.พญ.ภัทรี พหลภาคย์	คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
15.00 – 16.30 น.	Pharmacotherapy in Psychiatric Disorders: Part II (อภิปราย)	รศ.นพ.พงศธร พหลภาคย์ และ รศ.พญ.ภัทรี พหลภาคย์	คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
วันพฤหัสบดีที่ 19 มกราคม 2566			
08.00 –08.30 น.	ลงทะเบียน		
09.00 – 10.30 น.	Update Pharmacotherapy in Hematology	ผศ.นพ.ชินดล วานิชพงษ์พันธุ์	ภาควิชาอายุรศาสตร์ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
10.30-10.45 น.	พัก		
10.45 –12.15 น.	Pharmacotherapeutics updated in Treatment of Stroke and Epilepsy	ศ.นพ.สมศักดิ์ เทียมเก่า	คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
12.15 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		

13.00 – 14.30 น.	Pharmacotherapeutics of Cancer in Pregnancy: Maternal and Fetal implications	รศ.นพ.โกสินทร์ วิระษร	คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
14.30-15.00 น.	พัก		
15.00 – 16.30 น.	Cancer Immunotherapies: Recent Efficacy and Resistance Mechanisms	อ.นพ.ธนชัย แสนลัง	คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
วันศุกร์ที่ 20 มกราคม 2566			
08.00 – 08.30 น.	ลงทะเบียน		
09.00 – 10.30 น.	Pharmacotherapy in Symptoms Management for Palliative Care: What pharmacists should know	อ.นพ.อรรถกร รักษาสัตย์	คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
10.30-10.45 น.	พัก		
10.45 –12.15 น.	Update Pharmacotherapy in Viral Hepatitis and Non-alcoholic Fatty Liver Disease (NAFLD)	รศ.พญ.วัฒนา สุชีไพศาลเจริญ	คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
12.15 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.00 – 14.30 น.	ประเมินผลการประชุม		
14.30 – 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14.45 – 16.15 น.	ประเมินผลการประชุม		
16.15 น.	ปิดการประชุม		

หมายเหตุ: วิทยากร อาจมีการเปลี่ยนแปลง