



02/10

ธุรการ กองคลัง  
รับคืนเงินแล้ว  
วันที่ 12 ม.ค. 2565

กองบริหารงานวิจัย  
เลขที่รับ 71  
วันที่ 5 ม.ค. 2565  
เวลา 10:40

## บันทึกข้อความ

ส่วนงาน คณะเภสัชศาสตร์ งานการจัดการศึกษาและจัดการทั่วไป โทร.48321

ที่ อว 660301.11.1/ 20

วันที่ 4 มกราคม 2565

เรื่อง ขออนุมัติโครงการประชุมวิชาการ “พัฒนาแหล่งฝึกเภสัชศาสตร์ภาคบังคับและสาขาเฉพาะทาง  
เภสัชกรรมคลินิก (Professional Practice Seminar 2565)”

เรียน รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา

เลขที่รับ 180  
วันที่ 5 ม.ค. 2565  
เวลา 15:24

ฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา  
เลขที่รับ 295  
วันที่ 14 ม.ค. 2565  
เวลา 09:48

ด้วยสาขาวิชาเภสัชกรรมคลินิก คณะเภสัชศาสตร์ ได้จัดทำโครงการ “ปฏิรูปการศึกษาสำหรับ  
คณะเภสัชศาสตร์ (Education Transformation for Pharmacy)” รหัสโครงการ 65-4-D-P1-01 ชื่อกิจกรรม  
“พัฒนาแหล่งฝึกเภสัชศาสตร์ภาคบังคับและสาขาเฉพาะทางเภสัชกรรมคลินิก (Professional Practice  
seminar 2565)” โดยมีกำหนดจัดกิจกรรมในโครงการประชุมวิชาการ “พัฒนาแหล่งฝึกเภสัชศาสตร์  
ภาคบังคับและสาขาเฉพาะทางเภสัชกรรมคลินิกในวันที่ 24 - 25 กุมภาพันธ์ 2565 ณ คณะเภสัชศาสตร์  
มหาวิทยาลัยขอนแก่น รูปแบบการประชุมวิชาการเป็นการบรรยายหัวข้อต่างๆ ผ่านระบบ online ตาม  
รายละเอียดโครงการที่แนบมาพร้อมนี้ โดยมีอัตราค่าลงทะเบียนดังนี้

| การลงทะเบียน                                                                                            | ภายในวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2565 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| สำหรับเภสัชกรทั่วไป แบบ online                                                                          | 400 บาทต่อคน                   |
| สำหรับเภสัชกรประจำแหล่งฝึก คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น<br>(ตามจำนวนที่ได้รับการยกเว้น) แบบ online | ยกเว้นค่าลงทะเบียน             |

ดังนั้น คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จึงใคร่ขออนุมัติจัดประชุมและเก็บ  
ค่าลงทะเบียนดังกล่าว และใคร่ขออนุมัติให้ข้าราชการ พนักงานรัฐวิสาหกิจ ลูกจ้างส่วนราชการ เข้าร่วม  
ประชุมได้ไม่ถือเป็นวันลา ซึ่งมีสิทธิ์เบิกค่าใช้จ่ายได้ตามระเบียบของทางราชการโดยจะต้องได้รับอนุญาต  
จากผู้บังคับบัญชาก่อน ทั้งนี้เป็นการอนุมัติตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการอนุมัติให้เดินทาง  
ไปราชการและการจัดประชุมของทางราชการ พ.ศ. 2524 และแก้ไขเพิ่มเติม ดังรายละเอียดในโครงการ  
ที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ จะเป็นพระคุณยิ่ง

เรียน ผู้อำนวยการกองคลัง

กองบริหารงานวิจัยได้บันทึกข้อมูลแล้ว

(นางสาวยุพิน โสภาราษฎร์)  
นักจัดการงานทั่วไป

(นายสมหวัง ทองนำ)

รักษาการแทนผู้อำนวยการกองบริหารงานวิจัย  
- 5 ม.ค. 2565

(รองศาสตราจารย์ไพบุลย์ ดาวสดใส)  
คณบดีคณะเภสัชศาสตร์

[illegible]

(นางสาวสุพัตรา ก้อนชาจิ)

๑๒ ม.ค. ๒๕๖๕

8/13 am 65  
w/ 132000

## อนุมัติ

(ศาสตราจารย์มนตรีชัย ดวงจินดา)  
รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา

โครงการประชุมวิชาการ “พัฒนาแหล่งฝึกเภสัชศาสตร์ภาคบังคับ และสาขาเฉพาะทาง  
เภสัชกรรมคลินิก (Professional Practice Seminar 2565)”

วันที่ 24-25 กุมภาพันธ์ 2565

ผ่านระบบออนไลน์ ณ ห้องประชุมอาคาร 1 คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น

## 1. หลักการและเหตุผล

การบริหารทางเภสัชกรรม เป็นศาสตร์และศิลป์ในการให้บริการทางเภสัชกรรมที่จำเป็นแก่ผู้ป่วยทุกกลุ่มอย่างครบถ้วน ทั้งผู้ป่วยที่มีโรคทางระบบต่างๆ เช่น ผู้ป่วยโรคระบบหัวใจและหลอดเลือด โรคระบบต่อมไร้ท่อ เป็นต้น ผู้ป่วยเด็ก ผู้ป่วยสูงอายุ ผู้ป่วยตั้งครรภ์ และผู้พิการทางกายและจิต โดยมุ่งเน้นให้ผู้ป่วยได้รับประโยชน์สูงสุดจากการใช้ยาบนพื้นฐานของข้อมูล ที่ทันสมัย เภสัชกรมีหน้าที่ในการสืบค้น และวางแผนการแก้ไข ติดตาม และป้องกันปัญหาที่เกี่ยวข้องกับการใช้ยาเพื่อให้เกิดการใช้ยาอย่างเหมาะสมทุกด้าน รวมทั้งข้อบ่งใช้ ประสิทธิภาพ อาการไม่พึงประสงค์ ความสะดวกของผู้ป่วยในการใช้ยาเพื่อให้ผู้ป่วยปฏิบัติตามสั่งได้โดยง่าย และราคายาพอสมควรตามเศรษฐฐานะของผู้ป่วย นอกจากนี้ยังส่งเสริม สนับสนุนในการให้ข้อมูลและการให้คำปรึกษาเรื่องการ用药ที่ถูกต้องเหมาะสม และปลอดภัยแก่ผู้ป่วยและแก่บุคลากรทางสาธารณสุขอื่นๆ โดยมีลักษณะการผสมผสานกิจกรรมในการบริหารทางเภสัชกรรมต่างๆ เช่น การติดตามอาการไม่พึงประสงค์จากการใช้ยาหรือโอสตรกรรมานูบาล (pharmacovigilance) โอสตรกรรมศาสตร์ หรือเภสัชบำบัด (pharmacotherapy) การประเมินการใช้ยา (drug use evaluation) เภสัชสนเทศ (drug information) โภชนศาสตร์คลินิก (clinical nutrition) การติดตามตรวจวัดระดับยาในเลือดและเภสัชจลนศาสตร์ (therapeutic drug monitoring and pharmacokinetics) การให้คำแนะนำปรึกษาการใช้ยาแก่ผู้ป่วย (patient counseling) การวิเคราะห์ ใบสั่งยา (prescription analysis) ตลอดจนงานวิจัยทางการบริหารทางเภสัชกรรม (pharmaceutical care research)

สาขาวิชาเภสัชกรรมคลินิก คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จึงได้จัดโครงการประชุมวิชาการเรื่อง Professional Practice Seminar 2565 เพื่อเป็นการเพิ่มพูนความรู้ด้านเภสัชบำบัดแก่เภสัชกรที่ทำหน้าที่ให้การบริหารทางเภสัชกรรมแก่ผู้ป่วย และบุคลากรทางการแพทย์ ให้มีข้อมูลที่ทันสมัยพร้อมที่จะให้การดูแลผู้ป่วยและร่วมทีมการรักษาได้อย่างมีประสิทธิภาพ

## 2. วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. เพื่อให้ผู้ประกอบวิชาชีพเภสัชกรรมมีความรู้และความชำนาญในสาขาบริหารทางเภสัชกรรม โดยเฉพาะในด้านเภสัชบำบัด
2. เพื่อสร้างความร่วมมือในการพัฒนาแหล่งฝึกปฏิบัติวิชาชีพด้านการบริหารทางเภสัชกรรม ภายใต้บันทึกความเข้าใจ (MOU) ระหว่าง คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่นและกลุ่มงานเภสัชกรรม โรงพยาบาลศรีนครินทร์, โรงพยาบาลขอนแก่น, ศูนย์หัวใจสิริกิติ์จังหวัดขอนแก่น, โรงพยาบาลศูนย์อุดรธานี, และ โรงพยาบาลกรุงเทพขอนแก่น
3. เพื่อสร้างความร่วมมือในการพัฒนาแหล่งฝึกปฏิบัติวิชาชีพด้านการบริหารทางเภสัชกรรม ระหว่าง คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่นและกลุ่มงานเภสัชกรรม โรงพยาบาลมหาราชนครราชสีมา, โรงพยาบาลสรรพสิทธิประสงค์อุบลราชธานี, โรงพยาบาลศูนย์สกลนคร, โรงพยาบาลหนองคาย, โรงพยาบาลค่ายสุรนารีนครราชสีมา, โรงพยาบาลบำรุงราษฎร์อินเตอร์เนชั่นแนล, โรงพยาบาลน้ำพอง, โรงพยาบาลพล, โรงพยาบาลมัญจาคีรี, โรงพยาบาลภูเวียง โรงพยาบาลหนองเรือ และ โรงพยาบาลสมเด็จพระยุพราชกระนวน

### 3. ระยะเวลาในการดำเนินงานและรูปแบบการประชุม

วันที่ 24-25 กุมภาพันธ์ 2565 ผ่านระบบออนไลน์

การบรรยายในหัวข้อต่างๆ ลักษณะ online

4. กลุ่มเป้าหมาย เกษีกรที่เลี้ยงในโรงพยาบาลที่รับฝึกปฏิบัติงานวิชาชีพสำหรับนักศึกษาเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น, เกษีกรทั่วไป, นักศึกษาเภสัชศาสตร์ระดับบัณฑิตศึกษา และปริญญาตรี มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนประมาณ 120 คน

**หมายเหตุ** : เกษีกรที่เลี้ยงในแหล่งฝึกปฏิบัติงานวิชาชีพที่ได้รับการยกเว้นค่าลงทะเบียนมีจำนวน 96 ท่าน

### 5. เงื่อนไขพิเศษ

ผู้เข้าร่วมประชุมครั้งนี้สามารถนับสะสมเป็นหน่วยกิตการศึกษาต่อเนื่องทางเภสัชศาสตร์ (CPE credit) ที่คาดว่าจะได้รับประมาณ 10.5 หน่วยกิต สำหรับผู้ลงทะเบียนเข้าร่วมประชุม online โปรดลงทะเบียนด้วยอีเมลเดียวกันกับที่ใช้ติดต่อกับศูนย์การศึกษาต่อเนื่องทางเภสัชศาสตร์สภาเภสัชกรรมเท่านั้น เพื่อใช้ในการ login เข้าสู่ระบบการประชุม online

### 6. ค่าลงทะเบียน

| การลงทะเบียน                                                                                       | ภายในวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2565 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| สำหรับเกษีกรทั่วไป แบบ online                                                                      | 400 บาทต่อคน                   |
| สำหรับเกษีกรประจำแหล่งฝึก คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น (ตามจำนวนที่ได้รับการยกเว้น)แบบ online | ยกเว้นค่าลงทะเบียน             |

โดยการลงทะเบียนเข้าร่วมประชุมผ่านระบบออนไลน์ ได้ <http://pharm.kku.ac.th/conference> ภายในวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2565 พร้อมชำระเงินค่าลงทะเบียน โดยการชำระเงินผ่าน QR Code ชื่อบัญชี เงินรายได้ มข. (คณะเภสัชศาสตร์) และเมื่อชำระค่าลงทะเบียนแล้ว ขอให้ดำเนินการ Upload หลักฐานการโอนเงิน ในระบบลงทะเบียนออนไลน์



สำหรับผู้ลงทะเบียนเข้าร่วมการประชุมแบบ online ท่านต้อง login เข้าสู่ระบบการประชุม online ลงนามเข้าประชุมและทำแบบประเมินความรู้ในหัวข้อบรรยายต่างๆ ในการประชุมแบบ online ในช่วงเวลาที่กำหนด

## 7. งบประมาณ

7.1 รายรับ จากค่าลงทะเบียนคนละ 400 บาท (400x120) = 48,000 บาท

7.2 รายจ่าย จากงบประมาณเงินรายได้คณะเภสัชศาสตร์ โดยมีรายการดังต่อไปนี้

|                                                                                                                                                               |                                                                 |        |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------|-----|
| 1.                                                                                                                                                            | ค่าตอบแทนวิทยากร                                                |        |     |
|                                                                                                                                                               | 1.1 ค่าตอบแทนวิทยากรภายนอก/ภายใน (อัตรา ชม.ละ 600 บาท)          | 7,800  | บาท |
| 2.                                                                                                                                                            | ค่าอาหาร สำหรับผู้จัดประชุมวิชาการ (วิทยากร และผู้จัดงานประชุม) |        |     |
|                                                                                                                                                               | 2.1 ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม (14x30x4)                        | 1,680  | บาท |
|                                                                                                                                                               | 2.2 ค่าอาหารกลางวัน (14x60x2)                                   | 1,680  | บาท |
|                                                                                                                                                               | รวมเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น                                        | 11,160 | บาท |
| (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันหนึ่งร้อยหกสิบบาทถ้วน)                                                                                                                     |                                                                 |        |     |
| ทั้งนี้ให้สามารถนำค่าใช้จ่ายมาถัวเฉลี่ยกันได้                                                                                                                 |                                                                 |        |     |
| <b>หมายเหตุ:</b> งบประมาณดำเนินการ ใช้หลักเกณฑ์/ระเบียบ/ประกาศ การเบิกจ่ายเงิน ดังนี้                                                                         |                                                                 |        |     |
| 1) ตามประกาศมหาวิทยาลัยขอนแก่น ฉบับที่ 1880/2559 เรื่อง ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม และการดำเนินงานโครงการ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ข้อที่ 8.16, 9.5, 10.2 และ ข้อที่ 22 |                                                                 |        |     |

## 8. การดำเนินงาน

การดำเนินงานเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้ จึงได้ดำเนินกิจกรรมที่เป็นแผนปฏิบัติการดังนี้

| กิจกรรม                                                                  | ตัวชี้วัดผลสำเร็จ                                                                                                                                                                          | ผู้รับผิดชอบ                                                |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1. แลกเปลี่ยน<br>ประสบการณ์จัดการฝึก<br>ปฏิบัติงานบริหารทาง<br>เภสัชกรรม | เภสัชกรแหล่งฝึกให้ความสำคัญในการพัฒนาศักยภาพ<br>ทางวิชาการควบคู่ไปกับการพัฒนาวิชาชีพ และสามารถ<br>พัฒนาการเป็นแหล่งฝึกที่มีศักยภาพและเป็นแบบอย่าง<br>ที่ดีกับนักศึกษาที่ฝึกปฏิบัติงานที่ดี | - ประธานบริหาร<br>หลักสูตรฯ<br>- กรรมการบริหาร<br>หลักสูตรฯ |

## 9. ผลที่คาดว่าจะได้รับ/เป้าหมายผลผลิต

### เป้าหมายเชิงคุณภาพ

- เพิ่มพูนความรู้และความชำนาญด้านเภสัชบำบัด แก่เภสัชกร และบุคลากรทางการแพทย์ที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพ
- เภสัชกร และบุคลากรทางการแพทย์ สามารถให้การดูแลผู้ป่วยและร่วมทีมการรักษาได้อย่างมีประสิทธิภาพ



#### เป้าหมายเชิงปริมาณ

- เกษีกร บุคลากรทางการแพทย และนักศีกษาเภสัชศาสตร ระดับบัณฑิตศีกษาและปริญญาตรี  
เข้าร่วมประชุมไม่น้อยกว่าร้อยละ 50

#### เป้าหมายเชิงเวลา

- ร้อยละของการดำเนินโครงการแล้วเสร็จตรงตามแผน ร้อยละ 80

#### 10. ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. แหล่งฝึกปฏิบัติวิชาชีพด้านการบริหารทางเภสักรรรมที่มีคุณภาพ
2. มีความรู้ความเข้าใจในการประเมินปัญหาที่เกี่ยวกับการใช้ยาการวางแผนการติดตามแก้ไขและ  
ป้องกันปัญหาที่เกี่ยวกับการใช้ยา
3. มีความรู้ความเข้าใจในการส่งเสริมสนับสนุนและให้ข้อมูลการใช้ยาที่ถูกต้องเหมาะสมและ  
ปลอดภัยแก่ ผู้ป่วยและแก่บุคลากรวิชาชีพสาขาอื่นๆ
4. มีความรู้ ความเข้าใจในการผสมผสานกิจกรรมต่างๆ ในการให้บริหารทางเภสักรรรมอย่าง  
ครบถ้วน
5. มีความสามารถในการประสานงานกับบุคลากรทางสาธารณสุขสาขาอื่นๆอย่างเป็นระบบ ในการ  
วิเคราะห์ปัญหาการวางแผนและการส่งต่ออย่างมีประสิทธิภาพ
6. เกษีกรประจำบ้านได้นำเสนอความรู้ทางเภสัชบำบัดที่มีความทันสมัยแก่แหล่งฝึกปฏิบัติงาน  
วิชาชีพเภสักรรรม ซึ่งเป็นโอกาสในการพัฒนาความสามารถในการนำเสนอความรู้เชิงวิชาการสู่  
สาธารณะ



.....  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์สุธาร จันทะวงศ์)

ผู้เสนอโครงการ

กำหนดการโครงการประชุมวิชาการ “พัฒนาแหล่งฝึกเภสัชศาสตร์ภาคบังคับ และสาขาเฉพาะทาง  
เภสัชกรรมคลินิก (Professional Practice Seminar 2565)”

วันที่ 24-25 กุมภาพันธ์ 2565

ผ่านระบบออนไลน์ ณ ห้องประชุมอาคาร 1 คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น

วันพฤหัสบดีที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565

- |                |                                                                                                                                                 |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 08.00–08.30 น. | ลงทะเบียนออนไลน์เพื่อเข้าร่วมประชุม                                                                                                             |
| 08.30–9.00 น.  | กล่าวต้อนรับและเปิดการประชุม<br>โดย รศ.ดร.ไพบุลย์ ดาวสดีใส<br>คณบดีคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น                                            |
| 09.00–10.00 น. | การบริหารทางเภสัชกรรมในการดูแลผู้ป่วยมะเร็ง<br>โดย รศ.ดร.ภก.สุภัทร์ สุปงกช<br>คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น                                 |
| 10.00–11.00 น. | การบริหารทางเภสัชกรรมในการดูแลผู้ป่วยที่ได้รับยาที่มีดัชนีการรักษาแคบ<br>โดย ผศ.ดร.เด่นพงศ์ พัฒนเศรษฐานนท์<br>คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น |
| 11.00–12.00 น. | การบริหารทางเภสัชกรรมในการดูแลผู้ป่วยระยะท้าย<br>โดย ผศ.ภก.สุธาร จันทะวงศ์<br>คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น                                 |
| 12.00–13.00 น. | พักรับประทานอาหารกลางวัน                                                                                                                        |
| 13.00–14.00 น. | เภสัชบำบัดในภาวะติดเชื้อในกระแสเลือดและกรณีศึกษา<br>โดย ภก.ชัชชินทร์ อจลานนท์<br>โรงพยาบาลพระมงกุฎเกล้า                                         |
| 14.00–15.00 น. | การบริหารทางเภสัชกรรมในการดูแลผู้ป่วยในและผู้ป่วยวิกฤติ<br>โดย ภญ.ศิริณี เพ็ญภินันท์<br>คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น                       |
| 15.00–16.00 น. | การบริหารทางเภสัชกรรมผ่านระบบเภสัชกรรมทางไกล (Telepharmacy)<br>โดย รศ.ภญ.สุณี เลิศสินอุดม<br>คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น                  |

วันศุกร์ที่ 25 กุมภาพันธ์ 2565

- 08.30–09.00 น. ลงทะเบียน
- 09.00-09.45 น. ทักษะการสื่อสารที่มีประสิทธิภาพในการบริหารเภสัชกรรม  
โดย ผศ.ดร.หนึ่งฤทัย สุขใส  
คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
- 09.45-10.30 น. เภสัชบำบัดในภาวะหัวใจล้มเหลวและกรณีศึกษา  
โดย อ.ภญ.ภัทรา อัครธนบดี  
คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหาสารคาม
- 10.30-11.15 น. เภสัชบำบัดในโรคติดเชื้อในผู้ป่วย HIV ที่ดื้อยาและกรณีศึกษา  
โดย ภญ.วิลาสินี กมลมิตร  
โรงพยาบาลศูนย์ขอนแก่น
- 11.15-12.00 น. เภสัชบำบัดในภาวะลิ้มเลือดอุดตันและกรณีศึกษา  
โดย ภก.ปกรณ์ วรสินธุ์  
โรงพยาบาลศูนย์ขอนแก่น
- 12.00–13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00-13.45 น. เภสัชบำบัดในโรคติดเชื้อในช่องท้องและกรณีศึกษา  
โดย ภก.จิรายุ เผือกพันธ์  
คณะแพทยศาสตร์ โรงพยาบาลศรีนครินทร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
- 13.45-14.30 น. Continuous infusion of vancomycin  
โดย ผศ.ดร.ศิริลักษณ์ ใจเชื้อ  
คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
- 14.30-15.30 น. Covid-19 Vaccine: Update of evidence  
โดย ผศ.ภก.กิริติ เก่งกล้า  
คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยพะเยา
- 15.30 น. ปิดประชุม
-