



ที่ ศธ. 0514.15.1/ว. 4619

มหาวิทยาลัยขอนแก่น
คณะเภสัชศาสตร์
อ.เมือง จ.ขอนแก่น 40002

22 มิถุนายน 2559

เรื่อง ขอเชิญส่งเอกสารเข้าร่วมโครงการจัดประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรม ครั้งที่ 21/2559 เรื่อง "การวิจัยแบบผสมผสานในทางเภสัชกรรมปฏิบัติ (Mixed Methods Research in Pharmacy Practice)

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย โครงการและกำหนดการประชุมเชิงปฏิบัติการ

ตามที่คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ร่วมกับ กระทรวงสาธารณสุข โดยสำนักบริหารการสาธารณสุข ได้กำหนดให้มีโครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรม ครั้งที่ 21/2559 เรื่อง "การวิจัยแบบผสมผสานในทางเภสัชกรรมปฏิบัติ (Mixed Methods Research in Pharmacy Practice) ระหว่างวันที่ 25-27 กรกฎาคม 2559 ณ โรงแรมอวานีขอนแก่น โฮเทล แอนด์ คอนเวนชัน เซ็นเตอร์ จังหวัดขอนแก่น (Centara Hotel & Convention Centre Khon Kaen) โดยเก็บค่าลงทะเบียน ดังนี้

การลงทะเบียน	ภายใน วันที่ 10 กรกฎาคม 2559	หลัง วันที่ 10-20 กรกฎาคม 559
สมัคร 1 คน	4,500 บาทต่อคน	5,000 บาทต่อคน
สมัคร 2 คนขึ้นไป (เป็นบุคคลที่ทำงานในสถานที่เดียวกัน)	4,250 บาทต่อคน	5,000 บาทต่อคน
สมัคร 3 คนขึ้นไป (เป็นบุคคลที่ทำงานในสถานที่เดียวกัน)	4,000 บาทต่อคน	4,500 บาทต่อคน
ผู้ที่กำลังศึกษาในระดับบัณฑิตศึกษาและอาจารย์ของคณะเภสัชศาสตร์ทุกสถาบัน	4,000 บาทต่อคน	4,500 บาทต่อคน

ผู้เป็นข้าราชการสามารถเบิกค่าใช้จ่ายจากต้นสังกัดได้ตามสิทธิและตามระเบียบของหน่วยงานต้นสังกัด ซึ่งการประชุมครั้งนี้ได้รับอนุมัติให้จัดการประชุมได้โดยไม่มีถือเป็นวันลา ทั้งนี้ต้องได้รับอนุมัติจากต้นสังกัดตามระเบียบราชการ และหน่วยงานของท่านได้แจ้งชื่อ

สมัครเข้าร่วมการประชุมดังกล่าว ซึ่งคณะกรรมการจัดการประชุมได้คัดเลือกให้เข้าร่วมประชุมในครั้งนี้

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จึงขอส่งรายละเอียดการประชุมดังกล่าวมาเพื่อทราบและลงทะเบียนเข้าร่วมประชุมผ่านระบบออนไลน์ได้ที่ <http://pharm.kku.ac.th> ภายในวันที่ 10 กรกฎาคม 2559 พร้อมชำระเงินค่าลงทะเบียนโดยการโอนเงินเข้าบัญชี ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขามหาวิทยาลัยขอนแก่น บัญชีเงินรายได้มหาวิทยาลัยขอนแก่น (คณะเภสัชศาสตร์) บัญชีเลขที่ 551-3-02652-9 ผู้ร่วมประชุมสามารถสอบถามหน่วยงานศึกษาต่อเนืองทางเภสัชศาสตร์ CPE ประมาณ 15 หน่วยกิต แต่ต้องเข้าร่วมประชุมครบตามกำหนดการที่กำหนด และขอให้รักษาเวลาในการเข้าร่วมการประชุมโดยเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา และใคร่ขอความกรุณาจากผู้เข้าร่วมประชุมโปรดตอบแบบสอบถามก่อนการประชุมผ่านระบบออนไลน์ ภายในวันที่ 10 กรกฎาคม 2559 จะขอบพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(รองศาสตราจารย์ ดร.ไพบูรณ์ ดาวสดใส)

คณบดีคณะเภสัชศาสตร์

สำนักงานคณบดีคณะเภสัชศาสตร์

โทร 0-4320-2378/0-4336-2094/0-4320-3479 ต่อ 48321, 48311

โทรสาร 0-4320-2137

สำเนาเรียน